

FILS EN ACIER DOUX

FILS FOURRÉS SANS GAZ (FCAW)



Coreshield 15

An all positional self-shielded cored wire. Designed for the welding of thin gauge steel.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-GS
-------------	-------------------------

Type d'alliage	C Mn
----------------	------

Courant de soudage	DC-
--------------------	-----

Propriétés de traction typiques

Condition	Résistance à la traction
Brut de soudage	614 MPa

Analyse métal déposé

C	Si	Mn	Al
---	----	----	----

0.23	0.40	0.70	1.98
------	------	------	------

Caractéristique de dépôt

Diamètre	TTW Dist.	Ampères	Taux de dépôt	Vitesse de dévidage	Volts
0.9 mm (0.035 in.)	9.5 mm (0.4 in.)	80-200 A	0.4-2.0 kg/h (0.9-4.4 lbs/h)	2.06-9.95 m/min (81-392 in./min)	15-17 V
1.2 mm (0.045 in.)	12.5 mm (0.5, in.)	95-225 A	0.4-1.2 kg/h (0.9-2.6 lbs/h)	1.37-3.56 m/min (54-140 in./min)	15-18 V
1.6 mm (1/16 in.)	16.0 mm (0.6, in.)	160-275 A	1.0-2.4 kg/h (2.2-5.3 lbs/h)	1.42-3.35 m/min (56-132 in./min)	17-19 V

Paramètres de soudage

Diamètre du fil

0.8 mm (0.030 in.)

