



OK Weartrode 30 HD

LOK 89.29 est une électrode haut rendement pour placage et rechargement dur des cylindres, des aiguillages de chemin de fer, des rouleaux de convoyeurs, etc. cest-à-dire le même domaine d'applications que IOK 83.28 mais avec une cadence de dépôt pratiquement double.

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : E Fe1
-------------	------------------

Type d'alliage	Martensitic steel
Type de revêtement	Zircon Basic
Courant de soudage	AC, DC+

Analyse métal déposé			
C	Si	Mn	Cr
Analyse du métal déposé			
0.1	0.7	0.8	3.0

Caractéristique de dépôt						
Taux de dépôt @ 90 % I max	Diamètre	Ampères	Rendement (%)	Volts	Temps de consommation /electrode	Nombre d' Electrodes /métal de soudure
2.4 kg/h (5.3 lbs/h)	3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	110- 180 A	67 %	2 6 V	66 sec	23
3.4 kg/h (7.5 lbs/h)	4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	160- 240 A	67 %	3 0 V	69 sec	15

5.0 kg/h (11.0 lbs/h)	5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	230- 330 A	68 %	4 2 V	73 sec	10
----------------------------	---	------------------	------	-------------	--------	----

