

FILS EN ACIER DOUX

FILS FOURRÉ À POUDRE MÉTALLIQUE (MCAW)



Filarc PZ6102

Un fil fourré poudre métallique adapté au soudage de pièces de fines épaisseurs (épaisseurs inférieures 3 mm). Le FILARC PZ6102 s'utilise avec un gaz de protection M21. Les diamètres inférieurs 1,4 mm permettent un soudage dans toutes les positions l'exception de la position verticale descendante. Courant de soudage DC+

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4 EN ISO 17632-A : T 46 4 M M21 2 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 M M24 2 H5
Agréments	ABS : 3SA, 3YSA H5 BV : S3M, S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.105.09 DNV-GL : IV YMS (H5) LR : 4Y46S H5, 4Y46M H5 VdTÜV : 04901

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	CMn
Courant de soudage	DC+

Propriétés de traction typiques				
Condition	Limite élastique	Résistance	la traction	Allongement
M21 shielding gas				
Brut de soudage	485 MPa (70 ksi)	570 MPa (83 ksi)		28.9 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas		

Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	75 J (56 ft-lb)
-----------------	-------------------	-------------------

Analyse métal déposé

C	Si	Mn
M21 shielding gas		
0.075	0.65	1.55

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Taux de dépôt	Vitesse de dévidage	Volts
1.2 mm (0.045 in.)	130-350 A	2.0-8.0 kg/h (4.4-17. lbs/h)	4.6-18.5 m/min (181-728 in./min)	16-34 V
1.4 mm (0.052 in.)	150-380 A	1.8-7.0 kg/h (4.0-15. lbs/h)	2.5-9.0 m/min (98-354 in./min)	18-34 V
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	1.7-7.8 kg/h (3.7-17. lbs/h)	2.0-9.3 m/min (79-366 in./min)	17-36 V