



## OK 73.08

OK 73.08 est une électrode enrobée alliée au NiCu, déposant un métal résistant à la corrosion et aux gaz de combustion, destinée au soudage des aciers patinables, avec d'excellentes caractéristiques. Sa fusion est douce et stable avec de faibles projections. Courant de soudage AC, DC(+) OCV 65 V

### Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 46 5 Z B 32
Agréments	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.20 DNV-GL : 3 YH10 LR : 3Y H10 RS : 3Y H10 VdTÜV : 02115

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed (0.7 % Ni, 0.4 % Cu)
Type de revêtement	Basic covering
Hydrogène diffusible	< 10.0 ml/100g
Courant de soudage	AC, DC+

#### Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	520 MPa ( 75 ksi )	610 MPa ( 88 ksi )	30 %

#### Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
-----------	---------------------	---------------------------------

ISO		
Brut de soudage	-50 °C ( -58 °F )	100 J ( 74 ft-lb )

#### Analyse métal déposé

C	Si	Mn	Ni	Cu
---	----	----	----	----

#### Analyse du métal déposé

0.06	0.4	1.1	0.7	0.4
------	-----	-----	-----	-----

#### Caractéristique de dépôt

Taux de dépôt @ 90 % I max	Diamètre	Ampères	Rendement (%)	Vols	Temps de consommation /electrode	Nombre d' Electrodes /métal de soudure
0.9 kg/h ( 2.0 lbs/h )	2.5 x 350.0 mm ( 0.098 x 13.8 in. )	80- 115 A	62 %	2 1 V	59 sec	66.0
1.2 kg/h ( 2.6 lbs/h )	3.2 x 350.0 mm ( 1/8 x 13.8 in. )	100- 150 A	62 %	2 3 V	68 sec	43
1.3 kg/h ( 2.9 lbs/h )	3.2 x 450.0 mm ( 1/8 x 17.7 in. )	100- 150 A	66 %	2 2 V	90 sec	30.5
1.8 kg/h ( 4.0 lbs/h )	4.0 x 450.0 mm ( 5/32 x 17.7 in. )	130- 200 A	68 %	2 3 V	100 sec	20.0
2.6 kg/h ( 5.7 lbs/h )	5.0 x 450.0 mm ( 0.197 x 17.7 in. )	190- 280 A	70 %	2 7 V	106 sec	13.5