



- Poste de soudage à résistance (poste de soudage par points) avec contrôle électronique du temps de soudage par points. Idéal pour les petites réparations et productions, restaurations.
- Conçu pour le pointage de tôles d'une épaisseur maximum de 1+1mm.
- Fonctionnement en pulsé pour tôles HSS, zinguées, oxydées.



DONNÉES TECHNIQUES

CODE	823015	TENSION SECONDAIRE A VIDE	2 V	FACTEUR DE MARCHE	1,5 %
TENSION RESEAU MONOPHASE	230 V	CONSOMMATION NOMINAL X=50%kVA	1,4	DEGRE DE PROTECTION	IP20
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,9	DIMENSIONS (LxLxH)	44 x 10 x 18,5 cm
COURANT MAX DE PONTAGE	5800 A	EPAIS.POINT.MAX SUR 2TOLE	1 + 1 mm	POIDS	9,88 kg

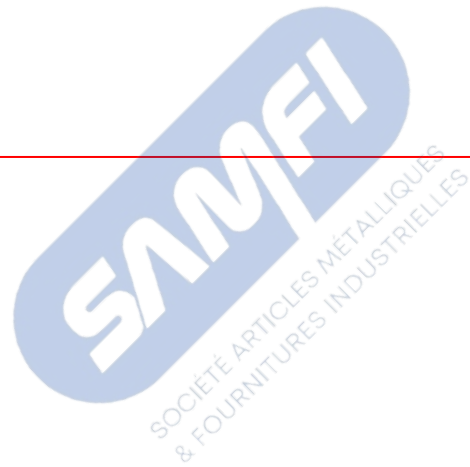
ACCESSOIRES FOURNIS

690005	BRAS PORTELECTRODE L=120MM
690049	ELECTRODE DROIT L=100MM D.12MM
690050	ELECTRODE DROIT L=50MM D.12MM

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

BRAS/ELECTRODES SPOTTER 9000

803045	KIT BRAS POUR PINCE PNEUMATIQUE
803151	XA1 BRAS DROITS L=120MM + ELECTRODES
803150	XA2 BRAS DROITS L=120 + ELECTR.INCLINES
803158	XA3 BRAS + ELECTR. POUR PROFILS EXTERNES
803155	XA4 BRAS DROITS L=120MM+ ELECTR.A PINCE
803159	XA5 BRAS + ELECTR. POUR PROFILS INTERNES
803152	XA6 BRAS DROITS L=250MM + ELECTRODES
803153	XA7 BRAS DROITS L=350 + ELECTR.INCLINES
803154	XA8 BRAS PROFILES L=350MM + ELECTRODES
803156	XA9 BRAS PROFILES L=500MM + ELECTRODES



DESCRIPTION

Poste de soudage par points, avec contrôle électronique du temps de pointage.

Conçu pour le pointage de tôles d'une épaisseur maximum de 1+1mm.

Caractéristiques:

- temporisateur électronique synchrone avec temps de pointage réglable de 0,1 à 1,2 sec. ;
- force réglable sur les bras de 40 kg à 120 kg (avec bras L= 120 mm) ;
- poignée en matière isolante thermique.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES