



- Poste de soudage à résistance (poste de soudage par points) colonne, à bras oscillant à actionnement pneumatique, équipé d'un panneau numérique à cristaux liquides multifonction. Fonctionnement en continu et en pulsé sur acier et inox, tôles zinguées.
- Possibilité de fonctionnement en mode EASY ou EXPERT. Jusqu'à 20 programmes de soudage par points personnalisables.
- Réglage du courant de soudage par points (%), temps de soudage par points (cycles), pression et vitesse de fermeture des électrodes, réglage du flux d'air pour le ralentissement de la fermeture des bras. Choix de différents paramètres du cycle de soudage par points.
- Le modèle requiert le refroidissement par liquide des électrodes et des bras.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	824052	PUISSANCE ABSORBÉE MAX	22 kVA	DIMENSIONS BRAS	330 mm
TENSION RESEAU DEUX PHASE.	400 V	CONSOMMATION NOMINAL X=50%kVA	15	FACTEUR DE MARCHE	15 %
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,7	DEGRE DE PROTECTION	IP20
COURANT MAX DE PONTAGE	9700 A	EPAIS.POINT.MAX SUR 2TOLE	3 + 3 mm	DIMENSIONS (LxLxH)	79 x 32 x 128 cm
TENSION SECONDAIRE A VIDE	2,6 V	FORCE MAX SUR ELECTRODES	190 daN	POIDS	118 kg

ACCESSOIRES FOURNIS

443021	BRAS L=350MM
690035	ELECTRODE DROITE STANDARD XP

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

BRAS/ELECTRODES PTE-PCP	
803101	XP2 KIT BRAS 500 MM
803102	XP3 KIT BRAS 700 MM
690035	ELECTRODE DROITE STANDARD XP
690036	ELECTRODE COURBE XP
443020	PORTE ELECTRODE XP
UNITES DE REFROIDISSEMENT PAR	
802043	GRA 90 GROUPE REFROIDISSEMENT PAR EAU
802976	LIQUIDE POUR SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT
802954	KIT TUYAUX AQUA

DESCRIPTION

Poste de soudage à résistance (poste de soudage par points) à colonne, avec bras oscillant et contrôle numérique par microprocesseur.

Le tableau numérique à CL multifonction permet d'opérer : en modalité EASY (programmation du courant et du temps de pointage) ; en modalité EXPERT (programmation de différents paramètres de pointage) avec la possibilité d'enregistrer jusqu'à 20 programmes personnalisés.

Son fonctionnement en continu et pulsé garantit d'excellentes soudures sur divers types d'acier.

Caractéristiques :

- réglage du courant de pointage (%), temps de pointage (cycles), force et vitesse de fermeture des électrodes ;
- choix des différents paramètres du cycle de pointage (temps d'accostage, temps de croissance, temps de soudage, temps de pause et nombre ; d'impulsions)
- afficheur à CL facile à lire ;
- actionnement pneumatique ;
- protection thermique avec signalisation ;
- réglage du flux d'air pour le ralentissement de la fermeture des bras.

Le modèle requiert le refroidissement à eau des électrodes et des bras.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES